

重庆新大顺电器有限公司
微机（计算机）综合保护系统建设项目
竣工环境保护验收意见

2021年9月13日，重庆新大顺电器有限公司组织有关单位和专家召开了微机（计算机）综合保护系统建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有项目建设单位、施工单位、监理单位、竣工验收报告编制单位等参建单位代表及3位特邀专家。并由参会代表及专家组成验收组。

验收组现场察验了该项目整体建设运行情况，认真听取了项目建设、环保工作开展及项目竣工环保设施验收等情况，并了解了项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度落实情况；根据《重庆新大顺电器有限公司微机（计算机）综合保护系统建设项目竣工环境保护验收报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范及本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环保验收，并经充分讨论后，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

环评及批复的建设内容：项目位于重庆市渝北区唐家沱组团C标准分区C3-12/03号地块，新建5栋厂房和1栋辅助用房，配套建设地下车库等设施以及供电、供气、给排水等公用设施。该项目总占地面积为42254.2 m²，总建筑面积79396.48 m²。

项目实际建设内容：本项目：“DS66”系列微机保护装置7000套/年；占地面积为42254.2 m²，总建筑面积79396.48 m²，共建设5栋厂房（1#、2#、3#、4#、5#）和1栋辅助用房，该项目5栋厂房、辅助用房及配套的公辅设施、环保设施均已按环评要求建设完成，本项目分期验收：本次验收为一期，一期内容为：2#、4#厂房和辅助用房及配套的公辅设施、环保设施，生产规模：“DS66”系列微机保护装置2200套/年。二期验收内容为：1#、3#、5#厂房，生产规模：“DS66”系列微机保护装置4800套/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2018年6月委托重庆宏伟环保工程有限公司编制了《微机（计算机）综合保护系统生产基地环境影响报告表》；2018年8月1日取得重庆市环境保护局渝北区分局以：渝（北）环准[2018]043号批复文件。

（三）投资情况

项目实际总投资33000万元，环保投资46.5万元，环保投资占总投资比例0.14%。

（四）验收范围

本项目分期验收：本次验收一期，验收内容为：2#、4#厂房和辅助用房及配套的公辅设施、环保设施，生产规模：年产“DS66”系列微机保护装置2200套/年，年工作250天，一天一班制，每班8小时，夜间不生产，20名员工住宿。验收监测期间一期日产量为7套，一期生产负荷已达到设计生产能力的79%以上。

二、项目变动情况

与项目环评及批复相比，项目建设地点、建设性质未发生变化。生产工艺及原材料、厂房使用情况发生一定的变化调整。

（一）生产工艺及原材料调整：所有焊接和表面处理工序均外包，主要生产原材料由冷轧钢板改为镀铝锌板。

（二）厂房使用情况：2#厂房因厂区办公需求，调整2#厂房为办公使用，2#、4#厂房生产工艺相同，里面的焊接生产工艺均外包，将2#厂房里面的其它工艺设备调整到4#厂房。

（三）环保设施变动：

由于生产工艺、原材料作了调整所有焊接和表面处理工序均外包，杜绝了生产过程中废水、油污的产生，隔油池由原环评3座优化为2座。

专家组认为，上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要是生活污水和食堂废水。生活污水经生化池排入市政污水管网；食堂废水经隔油预处理后进入生化池，处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入市政污水管网，引至石坪污水处理厂处理达到《城

镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入朝阳河。

(二) 废气

生化池臭气采用专门管道, 1#生化池臭气引至辅助用房楼顶排放; 2#生化池臭气引至 5#厂房楼顶排放; 食堂安装油烟净化器, 油烟废气经净化后引至辅助用房楼顶排放。

(三) 噪声

项目尽量选用低噪声设备、合理布置、消声、基础减震、建筑隔声等措施。

(四) 固废

项目主要固废为生活垃圾、一般工业固废、危险废物。员工生活垃圾通过在厂区内设置的垃圾桶统一收集, 然后交由市政环卫部门收集处理, 禁止随意堆放, 不会对环境造成影响; 餐厨垃圾采用专用容器单独收集, 在餐厨垃圾产生后 24 小时内由有资质的单位实行统一收运、集中处理, 做到日产日清保持清洁; 生化池和隔油池: 委托环卫部门定期清掏; 一般固废暂存间位于 5#厂房西南侧, 面积 15m²; 废器件、废包装等一般工业固废暂存间内集中收集, 待收集达到一定数量后外卖, 禁止随意丢弃; 废元件由厂家回收。生产车间设备所产生的废液压油、含油污泥等危险废物。分类收集后, 交由有资质的设备检修单位统一回收处理。

(五) 环境风险防范措施

项目在运营过程中, 应加强对污水处理设施的检修和维护, 保证污水处理设施的正常运行, 杜绝生化池长期未清理, 废水排放不达标而造成环境污染的风险。

四、验收结论

通过现场检查, 微机(计算机)综合保护系统建设项目执行了环境影响评价及“三同时”制度。项目污染治理及环境风险防范措施基本按环评及批复要求进行了落实。根据建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法, 验收组同意该项目通过环保竣工验收。

五、建议

加强污染防治措施的运行管理, 确保污染防治措施正常稳定运行; 严格按照要求落实隔油池、生化池的清掏维护工作, 强化安全措施, 杜绝环境风险事故的发生。

验收组:

张立华 王合 徐耀光

重庆新大顺电器有限公司

2021年9月13日